

NYILATKOZAT

Tárgy: A VOGEL&NOOT VONOVA és VONOPLAN acéllemez lapradiátorok technológiájának és bevonóanyagainak szilikonmentessége

A tárggyal kapcsolatosan az alábbi nyilatkozatot tesszük:

Az acéllemez lapradiátorok gyártását az MSZ EN 442 előírásai szerint végezzük. A gyártás során a nyers acéllemez-radiátorokat – a konvektor lemezeivel együtt – merítő-kádakban kezeljük, majd azt követően az alapozó bevonat is merítő eljárással történik az alapozó-medencében. Az alapozó bevonat 180 C° hőmérsékleten kerül beégetésre. A porszórással felvitt végleges bevonatot 160 C° hőmérsékleten égetjük be.

Az alapbevonatot a DIN 55900 1. részében foglaltak, a végleges bevonat pedig a DIN 55900 2. részében foglaltak szerint készül.

A gyártás során, a festék megfelelő tapadása érdekében tiltott a szilikon tartalmú anyagok használata, így sem a gyártás, sem az előkezelés-alapozás, sem a festés során nem érintkezhet szilikon tartalmú anyag a termékekkel.

A bevonatoláshoz felhasznált anyagok nem tartalmazhatnak szilikont.

Mosonmagyaróvár, 2017. november 21.


Tükövcitsné May Katalin
minőségügyi vezető


Rettig Hungary Kft.
1061 Mosonmagyaróvár
Kühne Ede tér 2
Telefon: 10617425-2-08
Minőségügy
Quality Management
- 3 -