

1.	A terméktípus egyértelmű jelölőkódja	FLOORTEC TSWD EPS T sg. Poly hajtogatott lemez EPS T DES sg (hővezetési határ 040 W/mK, 5kPa)
2.	Típus-, adag- vagy sorozatszám, vagy más jelölés az építési termék azonosításához a 11. cikkely szerint.	Ld. a csomaghoz mellékelt lapot.
3.	Az építési termék gyártó által tervezett felhasználási célja(i) az alkalmazható harmonizált műszaki specifikáció szerint:	Épületek hőszigetelése
4.	Név, bejegyzett kereskedelmi név vagy bejegyzett márka és a gyártó kapcsolattartási címe a 11. cikkely 5. bekezdése szerint:	Rettig ICC bv. Australielaan 6 NL-6199 AA Maastricht Repülőtér Tel.: +31(0)433585870 Fax: +31(0)433585871 www.rettigicc.com
5.	Adott esetben a meghatalmazott neve és kapcsolattartási címe, akit megbíztak a 12. cikkely 2. bek. szerinti feladatokkal	Rettig Austria GmbH Vogel und Noot Str. 4. A-8681 St. Barbara/Mzt. Tel.: +43(0)3858601 Fax: +43(0)38586011298 www.vogelundnoot.com
6.	Rendszer(ek) az építési termék teljesítmény-állandóságának értékelésére és ellenőrzésére az V. függelék szerint	3. rendszer
7.	A 3. rendszer szerinti típusvizsgálatokat elvégezték és a következőket állapították meg:	Az égési viselkedés, hővezetési ellenállás és nyomószilárdság vizsgálati jelentései
8.	Olyan teljesítménynyilatkozat esetén, mely olyan építési termékre vonatkozik, melyre Európai Műszaki Értékelést állítottak ki:	Nem vonatkozik rá.
9.	Nyilatkozott teljesítmény:	EN 13163-L(3)-W(3)-T(1)-S(5)-P(5)-DS(N)5-BS50-SDI-CP2

Lényeges jellemzők	Teljesítmény	Harmonizált műszaki specifikáció
Égési viselkedés, Euro-osztályok – tulajdonságok	Égési viselkedés	E Euro-osztály
Vízáteresztés	Vízfelvétel	NPD ²⁾
Veszélyes anyagok leadása az épület belsejébe	Veszélyes anyag kibocsátás ¹⁾	NPD ²⁾
Légzajszigetelés	Dinamikus merevség	NPD ²⁾
Lépésszaj-átvitel (padlózatra)	Dinamikus merevség	Ld. a B táblázatot
	Vastagság d ₁	NPD ²⁾
	Összenyomhatóság	CP2
Tartós izzás	Tartós izzás ¹⁾	NPD ²⁾
Hővezetési ellenállás	Hővezetési ellenállás	Ld. az A táblázatot
	Hővezető képesség	0,040 W/mK
	Névéges vastagság	T(1)
Páradiffúzió	Páradiffúzió	NPD ²⁾
Nyomószilárdság	Nyomó feszítés 10 %-os tömörítésnél	NPD ²⁾
	Deformáció definiált nyomás- és hőmérsékleti igénybevétel esetén	NPD ²⁾
Húzó- és hajlító szilárdság	Hajlító szilárdság (határérték)	BS 50
	Hajlító szilárdság	BS50
	Húzó szilárdság a lapsíkra merőlegesen	NPD ²⁾
Tűzállóság hővel, időjárási befolyásokkal és öregedéssel/lebonlással szemben	³⁾	teljesül
A hővezetési ellenállás ellenállósága hővel, időjárási befolyásokkal, öregedéssel/lebonlással szemben	Hővezetési ellenállás és hővezető képesség	teljesül
	Méret stabilitás	DS(N)5
	Ellenállósági tulajdonságok	teljesül
	Méret stabilitás definiált hőmérsékleti- és levegő-páratartalmi feltételek mellett	NPD ²⁾
	Deformáció meghatározott nyomás- és hőmérsékleti igénybevétel mellett	NPD ²⁾
	Fagy-olvadás-váltakozás igénybevétele	NPD ²⁾
A nyomó szilárdság tartóssága az öregedés/lebonlás befolyása mellett	Kúszási viselkedés	NPD ²⁾
	Fagy-olvadás-váltakozás igénybevétele	NPD ²⁾
	Hosszútávú vastagságcsökkenés	NPD ²⁾
¹⁾ A vizsgálati eljárás most van kidolgozás alatt. Amint ez rendelkezésre áll, a jelen teljesítménynyilatkozatot ennek megfelelően módosítjuk.		
²⁾ No Performance Determined / nem állapítottak meg teljesítményt (erre a teljesítményre vonatkozóan nem támasztanak követelményt a termékkel szemben)		
³⁾ Az EPS-termékek égési viselkedése nem romlik az idővel.		
Ha a 37 vagy 38 cikkelyek szerint a specifikus „Műszaki dokumentációt” használták, a követelmények, melyeket a termék teljesít: nem vonatkoznak rá.		

A* táblázat: A hővezetési ellenállás az EN 13163:2012 szerint:

Névéges vastagság [mm]	20-2	25-2	30-2
Hővezetési ellenállás [m ² K/W]	0,50	0,63	0,75

B* táblázat: Az SDI dinamikus merevség az EN 13163:2012 szerint:

Névéges vastagság [mm]	20-2	25-2	30-2
Dinamikus merevség [MN/m ²]	30	30	20

10. A termék teljesítménye az 1. és 2. pontok szerint megfelel a 9. pont szerint nyilatkozott teljesítménynek. A jelen teljesítménynyilatkozat készítéséért kizárólag a gyártó felelős a 4. pont szerint. A gyártó számára és nevében aláírja:

Maastricht, 2013. 10. 14.



Jos Bongers
Chief Operations Officer
Rettig ICC bv



Johan Struyf
Director Research & Development
Rettig ICC bv