



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT  
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.  
Telefon: +36 (26) 502 300 Fax: +36 (26) 311 108  
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING  
ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE  
ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-42/2017

**NMÉ**  
**NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS**

|                                                   |                                                                                                                                                                                                                              |
|---------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>A termék megnevezése:</b>                      | <b>Raccorderie Metalliche S.p.A. által gyártott</b><br>- inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer,<br>- steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer,<br>- steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek |
| <b>A termék tervezett felhasználási területe:</b> | A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb rendszerekben (vákuum, gőzfűtés, préslevegő) alkalmazzák.       |
| <b>Termékkör:</b>                                 | 10. Rögzített tűzoltó készülékek<br>28. Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai<br>29. Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek                             |
| <b>A termék gyártója:</b>                         | <b>Raccorderie Metalliche S.p.A.</b><br>Strada Sabbionetana 59,<br>46010 Campitello di Marcaria - Mantova (MN),<br>Olaszország                                                                                               |
| <b>A gyártó meghatalmazott képviselője:</b>       | Kovács György                                                                                                                                                                                                                |
| <b>NMÉ érvényesség kezdete*:</b>                  | 2021.01.29.                                                                                                                                                                                                                  |

  
Budavári Zoltán  
műszaki értékelő iroda  
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés **52** oldalt tartalmaz beleértve **2** db számozott mellékletet.

\* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-42/2017 számú, 2017.10.20. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

Jelen dokumentum az A-42/2017 számú, 2021.01.29. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ elírás miatt javított változata.  
Jelen dokumentum nem érinti az A-42/2017 számú, 2021.01.29. érvényességi kezdettel kiadott NMÉ érvényességét és hatályát. Az 1. sz. javítottváltozat kiadási dátuma: 2022.01.31.

## I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
  - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
  - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
  - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2017.10.20. érvényességi kezdetű NMÉ, illetve az A-42/2017 jelzetű, és 2021.01.29. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyat képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

## II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

### 1. ADATOK

#### 1.1. A termék gyártási helyei

inoxPRES és steelPRES préskötésű rendszerek:

Raccorderie Metalliche S.p.A.

Strada Sabbionetana 59,

46010 Campitello di Marcaria – Mantova (MN), Olaszország

steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek:

Marcegaglia Gazoldo

via Bresciani 16.,

46040 Gazoldo degli Ippoliti (MN), Olaszország

#### 1.2. A termék leírása

##### 1.2.1. A termék kódja, neve: inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer

A termék anyaga: Az inoxPRES rozsdamentes acél préskötésű csőrendszer az MSZ EN 10088-2:2015 szerinti 1.4404 minőségű rozsdamentes acél présidomokból, valamint az MSZ EN 10312:2003 szerinti, 1.4404 vagy 1.4521 minőségű rozsdamentes acél csövekből áll. (Lásd 1.sz. melléklet)

O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) ivóvíz, fűtés, hűtés, préslevegő (1-4.oszt.),  
FKM (fekete színű) gőz,  
FKM (zöld színű) vákuum, préslevegő (5.oszt.)

A termék méretei: Az idomok és csövek  $\varnothing$  15 mm -  $\varnothing$  168,3 mm közötti méreteken készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 1.sz. melléklet)

Alkalmazható prészerszám: M-típusú.

##### 1.2.2. A termék kódja, neve: steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer

A termék anyaga: A steelPRES horganyzott acél préskötésű csőrendszer 1.0034 (E195) minőségű, kívül 6-12  $\mu$ m horgany bevonattal ellátott acél présidomokból és 1.0031 (E190) minőségű, kívül-belül 10-20  $\mu$ m horgany bevonattal, vagy 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12  $\mu$ m horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szerint) ellátott acél csövekből áll.

O-gyűrűk anyaga: EPDM 70 (fekete színű) fűtés, hűtés, préslevegő (1-4.oszt.),  
FKM (zöld színű) préslevegő (5.oszt.)

A termék méretei: Az idomok és csövek  $\varnothing$  12 mm -  $\varnothing$  108 mm közötti méreteken készülnek, a csövek hossza 6 m. (Lásd 2.sz. melléklet)

Alkalmazható prészerszám: M-típusú.

1.2.3. A termék kódja, neve: steelPRES műanyag bevonatos horganyzott acél csövek

A termék méretei: Ø 12 mm - Ø 108 mm közötti méretekben, a csövek hossza 6 m.  
(Lásd 2.sz. melléklet)

A csövek anyaga: 1.0215 (E220) minőségű, kívül 6-12 µm horgany bevonattal (az MSZ EN 10305-3:2016 szerint) és 1 mm vastagságú műanyag (PP) bevonattal ellátott acél.

A termékek részletes ismertetése a benyújtott és az ÉMI ÉWS rendszerébe feltöltött Katalógusban, illetve a Műszaki kézikönyv és használati útmutatóban és a tömítések technikai adatlapjaiban található.

### 1.3. A termék tervezett felhasználásának a leírása

A termékeket elsősorban épületgépészeti fűtési-, hűtési-, vízellátási (hidegvíz és használati melegvíz) illetve tűzvédelmi oltórendszerekben, valamint egyéb ipari rendszerekben (vákuum, gőz, préslevegő) alkalmazzák az alábbi feltételek mellett:

- inoxPRES préskötésű rendszer

|                                          |                                 |
|------------------------------------------|---------------------------------|
| ivóvíz és használati melegvíz hálózatban | max. 80°C - 10/16 bar           |
| fűtési / hűtési hálózatokban             | -20°C / +120°C - 10/16 bar      |
| vákuum hálózatban                        | max. -0,98 bar                  |
| telített gőzfűtési hálózatban            | +120°C - 1 bar                  |
| préslevegő hálózatban                    | 16 bar - környezeti hőmérséklet |
| oltóvízhez (száraz és nedves üzem)       | 16 bar - környezeti hőmérséklet |
| sprinklerekhez (száraz és nedves üzem)   | 16 bar - környezeti hőmérséklet |
- steelPRES préskötésű rendszer

|                                   |                                 |
|-----------------------------------|---------------------------------|
| zárt fűtési / hűtési hálózatokban | -20°C / +120°C - 10/16 bar      |
| vákuum hálózatban                 | max. -0,98 bar                  |
| préslevegő hálózatban             | 16 bar - környezeti hőmérséklet |
| sprinklerekhez (nedves üzem)      | 16 bar - környezeti hőmérséklet |
- steelPRES PP bevonatú horganyzott acélcső

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| fűtési / hűtési hálózatokban | -20°C / +95°C - 16 bar |
|------------------------------|------------------------|

Azon termékeket, amelyek tűzvédelmi osztálya nem került értékelésre, tűzvédelmi osztály szempontjából ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

## 2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

### 2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

--

## 2.2. Tűzbiztonság

| Alapvető jellemző                                               | Teljesítmény | Értékelési módszer  |
|-----------------------------------------------------------------|--------------|---------------------|
| Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer                      |              |                     |
| Tűzvédelmi osztály<br>(fém alkatrészek)                         | A1           | MSZ EN 13501-1:2019 |
| Termékkód: steelPRES préskötésű csőrendszer                     |              |                     |
| Tűzvédelmi osztály<br>(fém alkatrészek)                         | A1           | MSZ EN 13501-1:2019 |
| Termékkód: PP bevonatos steelPRES csövek és EPDM, FKM tömítések |              |                     |
| Tűzvédelmi osztály<br>(nem fém alkatrészek)                     | NPD*         | MSZ EN 13501-1:2019 |

\* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

## 2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

| Alapvető jellemző                               | Teljesítmény                                                | Értékelési módszer                             |
|-------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer      |                                                             |                                                |
| Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás | Teljesíti a 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásait | 201/2001 (X.25.) sz. Kormányrendelet előírásai |

## 2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

| Alapvető jellemző                                                                                            | Teljesítmény                                                                                                                                                                                   | Értékelési módszer                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Termékkód: inoxPRES préskötésű csőrendszer (fűtés, hűtés, ivóvíz, HMV, gőz, vákuum, préslevegő felhasználás) |                                                                                                                                                                                                |                                                  |
| Méreték és mérettűrések<br>(csövek)<br>(külső átmérő, falvastagság)                                          | NPD*                                                                                                                                                                                           | MSZ EN 10312:2003 8.8<br>MSZ EN 10088-2:2015     |
| Menetméretek (idomok)                                                                                        | Teljesíti az MSZ EN 10226-1:2004 előírásait                                                                                                                                                    | MSZ EN 10226-1:2004                              |
| Belső víznyomással szembeni tömörség                                                                         | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4 előírásait<br>(25 bar, 93 °C, 48 óra, ill. 25 bar, 20 °C, 48 óra)                                                                                           | prEN 1254-7:2004 6.4.4<br>MSZ EN ISO 1167-1:2006 |
| Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás (melegvízzel)                                            | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6 előírásait<br>(10 bar, 5000 ciklus, 1 ciklus 30 perc; 15 perc 20 °C és 15 perc 93 °C, 0,5 m/s áramlási sebesség (d≤63 mm), illetve 2500 ciklus, ha d>63 mm) | prEN 1254-7:2004 6.4.6                           |

a táblázat folytatása

| Alapvető jellemző                                                                        | Teljesítmény                                                                                             | Értékelési módszer                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás                                           | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8 előírásait<br>(1 - 25 bar, 23 °C, 10000 ciklus, 30 ciklus/perc)       | prEN 1254-7:2004 6.4.8<br>MSZ EN 12295:2000<br>MSZ EN ISO 19892:2019 |
| Rezgéssel szembeni ellenállás                                                            | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10 előírásait<br>(23 °C, 10 bar, 10 <sup>6</sup> ciklus, 10 Hz)         | prEN 1254-7:2004 6.4.10                                              |
| Vákuum alatti tömörség                                                                   | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9 előírásait<br>(-0,8 bar, 1 óra)                                       | prEN 1254-7:2004 6.4.9<br>MSZ EN 12294:2000<br>MSZ EN ISO 13056:2019 |
| Hajlító szilárdság                                                                       | NPD*                                                                                                     | prEN 1254-7:2004 6.4.11                                              |
| Csavaró szilárdság                                                                       | NPD*                                                                                                     | prEN 1254-7:2004 6.4.12                                              |
| Ciklikus hőmérséklet- és nyomás-változással szembeni ellenállás (gőzzel, FKM tömítéssel) | Teljesíti a TTR Institute Srl belső előírásait<br>(1 - 7 bar, 100 - 165 °C, >31 ciklus, 1 ciklus=24 óra) | egyedi módszer**<br>(TTR Institute Srl belső előírás)                |

\* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

\*\* Az egyedi módszert leíró vizsgálati eljárást az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentált vizsgálati jegyzőkönyv tartalmazza.

| Alapvető jellemző                                                                                              | Teljesítmény                                                                     | Értékelési módszer                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Termékkód: inoxPRES csőrendszer (DN 20 - DN 80) tűzbiztonság területén (száraz/nedves oltórendszer, sprinkler) |                                                                                  |                                              |
| Méreték és mérettűrések (csövek)<br>(külső átmérő, falvastagság)                                               | Teljesíti az<br>MSZ EN 10312:2003 8.8 és az<br>MSZ EN 10088-2:2015<br>előírásait | MSZ EN 10312:2003 8.8<br>MSZ EN 10088-2:2015 |
| Ház nyomásállósága                                                                                             | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.1 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.4.1                    |
| Nyomásállóság szögletes szakaszoknál                                                                           | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.2 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.4.2                    |
| Vízütéssel szembeni ellenállás                                                                                 | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.3 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.4.3                    |
| Tömörség (levegővel)                                                                                           | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.4 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.4.4                    |
| Vákuum alatti tömörség                                                                                         | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.4.5 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.4.5                    |
| Torziós vizsgálat                                                                                              | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.7 előírásait                                  | VdS 2100-06:2004-01 5.7                      |
| Áramlási ellenállás tényező vizsgálata                                                                         | Teljesíti a VdS 2100 (5/88) előírásait                                           | VdS 2100 (5/88)                              |
| Lángállóság                                                                                                    | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.5 előírásait                                  | VdS 2100-06:2004-01 5.5                      |
| Hőmérséklettel szembeni ellenállás (-20°C)                                                                     | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.6.1 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.6.1                    |
| Hőmérséklettel szembeni ellenállás (+110°C)                                                                    | Teljesíti a VdS 2100-06: 2004-01 5.6.2 előírásait                                | VdS 2100-06:2004-01 5.6.2                    |

| Alapvető jellemző                                                              | Teljesítmény                                                                                                                                                                                | Értékelési módszer                                                   |
|--------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|
| Termékkód: steelPRES préskötésű csőrendszer (fűtés, hűtés, vákuum, préslevegő) |                                                                                                                                                                                             |                                                                      |
| Csőátmérő és falvastagság méretek, mérettűrések (horganyzott acél csövek)      | Teljesíti az MSZ EN 10305-3:2016 szabvány előírásait                                                                                                                                        | MSZ EN 10305-3:2016                                                  |
| Menetméretek (idomok)                                                          | Teljesíti az MSZ EN 10226-1:2004 előírásait                                                                                                                                                 | MSZ EN 10226-1:2004                                                  |
| Belső víznyomással szembeni tömörség                                           | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4 előírásait (25 bar, 93 °C, 48 óra, ill. 25 bar, 20 °C, 48 óra)                                                                                           | prEN 1254-7:2004 6.4.4<br>MSZ EN ISO 1167-1:2006                     |
| Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás (melegvízzel)              | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6 előírásait (10 bar, 5000 ciklus, 1 ciklus 30 perc; 15 perc 20 °C és 15 perc 93 °C, 0,5 m/s áramlási sebesség (d≤63 mm), illetve 2500 ciklus, ha d>63 mm) | prEN 1254-7:2004 6.4.6                                               |
| Ciklikus nyomásterheléssel szembeni ellenállás                                 | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8 előírásait (1 - 25 bar, 23 °C, 10000 ciklus, 30 ciklus/perc)                                                                                             | prEN 1254-7:2004 6.4.8<br>MSZ EN 12295:2000<br>MSZ EN ISO 19892:2019 |
| Rezgéssel szembeni ellenállás                                                  | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10 előírásait (23 °C, 10 bar, 10 <sup>6</sup> ciklus, 10 Hz)                                                                                               | prEN 1254-7:2004 6.4.10                                              |
| Vákuum alatti tömörség                                                         | Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9 előírásait (-0,8 bar, 1 óra)                                                                                                                             | prEN 1254-7:2004 6.4.9<br>MSZ EN 12294:2000                          |
| Hajlító szilárdság                                                             | NPD*                                                                                                                                                                                        | prEN 1254-7:2004 6.4.11                                              |
| Csavaró szilárdság                                                             | NPD*                                                                                                                                                                                        | prEN 1254-7:2004 6.4.12                                              |

\* NPD (No Performance Determined) – nincs meghatározott teljesítmény

| Alapvető jellemző                                                       | Teljesítmény                                | Értékelési módszer  |
|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------------------|
| Termékkód: steelPRES PP bevonatos horganyzott acélcsövek (fűtés, hűtés) |                                             |                     |
| Csőátmérő és falvastagság méretek, mérettűrések                         | Teljesíti az MSZ EN 10305-3:2016 előírásait | MSZ EN 10305-3:2016 |

| Alapvető jellemző                                                                                       | Teljesítmény                                     | Értékelési módszer        |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|---------------------------|
| Termékkód: steelPRES préréskötésű csőrendszer (DN 20 - DN 50) tűzbiztonság területén (nedves sprinkler) |                                                  |                           |
| Ház nyomásállósága                                                                                      | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Nomásállóság hajlító igénybevétel mellett                                                               | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Vízütéssel szembeni ellenállás                                                                          | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Tömörség (levegővel)                                                                                    | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Torziós vizsgálat                                                                                       | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Stresszkorrozíós vizsgálat                                                                              | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Áramlási ellenállás tényező vizsgálata                                                                  | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Lángállóság                                                                                             | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Hőmérséklettel szembeni ellenállás (-20°C)                                                              | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |
| Hőmérséklettel szembeni ellenállás (+110°C)                                                             | Teljesíti a VdS 2100-26:2007-03 draft előírásait | VdS 2100-26:2007-03 draft |

## 2.5. Zajvédelem

--

## 2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

--

## 2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

--

## 3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

### 3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

#### Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termék

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,  
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

**(1+) rendszer:** (ivóvízrendszerekben történő felhasználás esetén)

**Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok, és ezek segédanyagai esetén.**

1999/472/EK bizottsági határozat alapján

305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

**(4) rendszer**

**Tűzbiztonsági felhasználási területre**

96/577/EK bizottsági határozat alapján

305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

**(1) rendszer**

**(1+) és (1) rendszerek esetén:**

**3.2. A gyártó feladatai**

**3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)**

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

**3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző, valamint a tűzbiztonsági területen történő alkalmazással kapcsolatos jellemzők kivételével**

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

### 3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
  - Az A-42/2017 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
  - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

### 3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

#### 3.3.1 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző, valamint a tűzbiztonsági területen történő alkalmazással kapcsolatos jellemzők tekintetében

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

#### 3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

##### 3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ban előírt követelményekkel.

##### 3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e

azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

### 3.3.3. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

### 3.3.4. A termék teljesítmény állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

### 3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében (csak 1+ rendszer esetében)

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítményállandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt termék tanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

## **(4) rendszer esetén**

### **3.4. A gyártó feladatai**

#### **3.4.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)**

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelőseit,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

#### 3.4.2 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

#### 3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
  - Az A-42/2017 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
  - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

#### 4. MELLÉKLETEK

4.1. 1. sz. melléklet inoxPRES csövek és présidomok méretei (24 oldal)

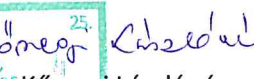
4.2. 2. sz. melléklet steelPRES csövek és présidomok méretei (16 oldal)

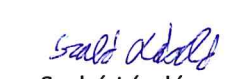
Az NMÉ-t készítette:

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:

  
Borossy Tamás  
műszaki értékelő mérnök



  
Kőszegi Lászlóné  
termékmenedzser

  
Szabó László  
termékmenedzser