

Alfa Acciai Spa - Via San Polo,152 - 25134 Brescia IT
Tel. +39 030 23911 r.a. - Fax. +39 030 2391384 - info@alfaacciai.it
Azienda con sistema di gestione certificato da IGQ secondo ISO 9001

PRODOTTO: **BARRE ALFA 500 S**
Product
Erzugniss
Produit

NORMATIVA: **DIN 488 - B500 B**
Standard
Werkstoff
Qualité

CERTIFICATO DI COLLAUDO
Inspection certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo / by / nach / selon EN 10204 3.1

Numero
AE 01475/2025
19-02-2025

CLIENTE: **VAS FEMKER ALTALANOS KERESKEDELMI ES S**
Customer
Besteller
Client

PESTI UT 234/B
1173 BUDAPEST

DDT: **6797 19-02-2025**
Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

DESTINAZIONE:
Destination
Bestimmungsort
Destination

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø mm	ANALISI CHIMICA (by mass)												CARATTERISTICHE MECCANICHE								
		Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %												Mechanical properties Mechanische Kennwerte Caracteristics mecaniques								
		C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yeld stress	Rottura Tensile strenght	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and rebend		
		%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	ReH (MPa)	Rm (MPa)	Rm/ReH	React/ Renom	A10 (%)	Agt (%)		
10041	14.00	0,211	0.80	0.17	0,015	0,034	0.60	0.13	0.20	0.04	0,005	0,0092	0,431	-2.90	536	628	1.17	1.07	21,0	12,6	0,080	+
10096	16.00	0,191	0.77	0.15	0,024	0,024	0.57	0.21	0.23	0.05	0,008	0,0099	0,427	-2.20	533	640	1.20	1.07	21,0	11,0	0,081	+
70782	16.00	0,179	0.85	0.18	0,033	0,043	0.50	0.18	0.20	0.04	0,004	0,0085	0,412	-2.20	527	614	1.17	1.05	20,0	12,8	0,081	+

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract .
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht .
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.

Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Anni Alberto



Teljesítménynyilatkozat – B500B rúd

1. A gyártó neve, bejegyzett kereskedelmi neve, illetve bejegyzett védjegye, valamint értesítési címe a 275/2013 (VII. 16) korm. rendeletben előírtaknak megfelelően:

Alfa Acciai SpA
Via San Polo 152, 25134 Brescia, Olaszország

2. A terméktípus egyedi azonosító kódja:

Melegen hengerelt, hegeszthető, bordázott B500B (MSZ EN 10027-1:2017) acélminőségű betonacél rudak.

3. Az alkalmazandó műszaki előírás:

NME: A-264/2014 (2022/08/26) kiadási dátummal)

4. Az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetése vagy rendeltetései az alkalmazandó műszaki előírással összhangban

A betonacél rudakat beton vasalására alkalmazzák.

5. Az építési termékek teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszer:

1+ rendszer

6. ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (Magyarország, 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.), amely kiadta az A-264/2014 (2022/08/26) kiadási dátummal) számú Nemzeti Műszaki Értékelést, és amely tekintetében az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. (275/2013. Kormány rendelet Nr.20) Magyarország, 2000 Szentendre, Dózsa György út 26.kijelölt szerv, amely:

- a terméktípus meghatározást,
- a termék szűrőpróbaszerű vizsgálatát,
- a gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatát,
- az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyeletét, vizsgálatát és értékelését végezte az (1+) rendszerben és a termék Teljesítmény Állandósági Tanúsítványát adta ki **20-CPR-139-(C-31/2015) / 03.10.2022.** számon.

7. A nyilatkozat szerinti teljesítmény:

Alapvető tulajdonságok		Teljesítmény	Értékelési módszer
Folyáshatár, R_e [MPa] ^{1), 2)}		≥ 500 (karakterisztikus érték) ≥ 485 (egyedi érték)	MSZ EN ISO 15630-1:2020 MSZ EN 10080:2005 MSZ EN 1992-1-1:2010
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, R_m / R_e ¹⁾		$\geq 1,08$ (karakterisztikus érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)	
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{e,act} / R_{e,nom}$ ¹⁾		$\leq 1,30$ (egyedi érték)	
Százalékos teljes nyúlás a maximum erőnél, A_{gt} [%]		$\geq 5,0$ (karakterisztikus érték) $\geq 4,0$ (egyedi érték)	
Szakítószilárdság, R_m [MPa] ²⁾		≥ 590 (egyedi érték)	MSZ 339:1987
Szakadási nyúlás, A_5 [%]		$\geq 18,0$ (egyedi érték)	MSZ EN ISO 15630-1:2020
Bordageometria	Bordamagasság, a_m (h) [mm]	$0,03 \cdot d - 0,15 \cdot d$	MSZ EN ISO 15630-1:2020 MSZ EN 10080:2005
	Borda szöge, β [°]	35° és 75° között	
	A kerület borda nélküli része, Σ_{ei} [mm]	$\leq d \cdot \pi/4$	
	Bordák közötti távolság, c [mm]	$0,4 \cdot d - 1,5 \cdot d$	
	Minimális relatív bordafelület, f_R	$6,0 \text{ mm} < d \leq 12,0 \text{ mm}$: 0,040 $d > 12,0 \text{ mm}$: 0,056	
Hajlíthatósági teljesítmény	- 180°-os hajlítóvizsgálat repedés nélkül [mm]	$d \leq 16$: 3d $d > 16$: 6d maximum tűskeátmerővel	MSZ EN ISO 15630-1:2020 MSZ EN 10080:2005
	- vagy 90°-os hajlító, 20°-os visszahajlító vizsgálat repedés nélkül [mm]	$d \leq 16$: 5d $16 < d \leq 25$: 8d $25 < d$: 10d maximum tűskeátmerővel	

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

Alapvető tulajdonságok			Teljesítmény	Értékelési módszer
Rúd gyártási hossz tűrése (csak rudak esetén) [mm]			+100 / –0	MSZ EN ISO 15630-1:2020 MSZ EN 10080:2005
Keresztmetszet/folyóméret tömeg, eltérés a névleges értéktől [%]			$d \leq 8: \pm 6,0$ $d > 8: \pm 4,5$	
Fáradással szemben mutatott teljesítmény, törés nélkül	ciklusszám		$\geq 2 \cdot 10^6$	MSZ EN ISO 15630-1:2020 MSZ EN 10080:2005
	frekvencia [Hz]		1-200	
	$\sigma_{\max}$ [MPa]		0,6 · R _e	
	2σ _A [MPa]		≥ 150	
Karbon egyenérték ^{a)} , C _{eq} [%] - adagelemzés - termékelemzés			$\leq 0,50$ $\leq 0,52$	MSZ EN 10080:2005
Vegyi összetétel teljesítményjellemzők	Adagelemzés [%]	C ^{a)} ; S; P; N ₂ ^{b)} ; Cu	$\leq 0,22; \leq 0,050; \leq 0,050;$ $\leq 0,012; \leq 0,80$	
	Termékelemzés [%]	C ^{a)} ; S; P; N ₂ ^{b)} ; Cu	$\leq 0,24; \leq 0,055; \leq 0,055;$ $\leq 0,014; \leq 0,85$	
Tűzzel szembeni viselkedési osztály			A1	MSZ EN 13501-1:2019
¹⁾ R _e = R _{eH} (felső folyáshatár), vagy R _e = R _{p0,2} (egyezményes folyáshatár) abban az esetben, ha felső folyáshatár (R _{eH}) nem mutatkozik.				
²⁾ Névleges keresztmetszettel számítva.				
³⁾ Az értékelés 180°-os hajlítóvizsgálattal történt.				
^{a)} Megengedett a karbon legnagyobb előírt értékének 0,03 tömegszázalékkal való túllépése, ha egyidejűleg a karbon egyenérték 0,02 tömegszázalékkal csökken.				
^{b)} Nagyobb nitrogéntartalom megengedhető, ha elegendő a nitrogént megkötő elemek tartalma.				

8. A 2. pontban meghatározott termék teljesítménye megfelel a 7. pontban feltüntetett, nyilatkozat szerinti teljesítménynek.

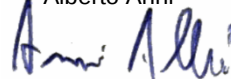
E teljesítmény nyilatkozat kiadásáért kizárólag az 1. pontban meghatározott gyártó a felelős.

9. A gyártó nevében és részéről aláíró személy:

Brescia, 01.06.2023.

Quality Service

Alberto Anni



ALFA ACCIAI S.p.A.