



ÉMI ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ INNOVÁCIÓS NONPROFIT
KORLÁTOLT FELELŐSSÉGŰ TÁRSASÁG

H-2000 Szentendre, Dózsa György út 26. Levélcím: H-2001 Szentendre, Pf: 180.
Telefon: +36 (26) 502 300 Fax: +36 (26) 311 108
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

ÉMI NON-PROFIT LIMITED LIABILITY COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING

ÉMI SOCIÉTÉ À BUT NON LUCRATIF POUR LE CONTRÔLE DE QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT, RESPONSABILITÉ LIMITÉE

ÉMI NON-PROFIT GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN MIT BESCHRÄNKTER HAFTUNG

A-73/2019

NMÉ
NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉS

A termék megnevezése:	Inox korrózióálló acél idomok és rendszerek ->B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat) ->B< Press Inox rendszerek (PSTUBE-316 csövek és idomok) -<A> Press Inox idomok (PS24000 sorozat) -<A> Press Inox rendszerek (PSTUBE-304 csövek és idomok) IBP gyártmányú réz, sárgaréz és vörösoöntvény anyagú idomok: - forrasztható véggel 5000/4000-es sorozat, - menetes és forrasztható véggel 4000G sorozat, - >B< présidomok P5000/P4000-es sorozat - >B< MaxiPro présidomok
A termék tervezett felhasználási területe:	Ivóvíz, használati melegvíz, fűtés-hűtés, szellőzés és légkondicionáló hálózatok (HVAC) kiépítése épületen belül
Termékkör:	28 Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező csövek, tartályok és ezek segédanyagai 29 Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek
A termék gyártója:	IBP Instal fittings sp.z o.o. 61-249 Poznań, Stanisława Zwierzchowskiego 29 Lengyelország
NMÉ érvényesség kezdete*:	2021.06.30.



Budavári Zoltán
műszaki értékelő iroda
vezető

A Nemzeti Műszaki Értékelés **18** oldalt tartalmaz beleértve - db számozott mellékletet.

* Az NMÉ érvényessége feltételhez kötött. Az NMÉ érvényessége az ÉMI Nonprofit Kft. honlapján (www.emi.hu) ellenőrizendő.

Ez az NMÉ felváltja az A-73/2019 számú, 2020.02.13. érvényességi kezdetű NMÉ-t.

Projektszám: É2-M353K-22796-2021

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az NMÉ-t az ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft. állította ki
 - az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII. 16.) Kormányrendelet,
 - a Magyar Kereskedelmi Engedélyezési Hivatal kijelölése (MKEH-128/22/2013/FHÁ), valamint
 - az NMÉ-vel azonos jelzetű, 2020.02.13. érvényességi kezdetű NMÉ, illetve az A-73/2019 jelzetű, és 2020.02.13. keltezésű Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben és a 2021.06.30. keltezésű Kiegészítő Teljesítmény Értékelési Jegyzőkönyvben részletezett adatok alapján.
2. Az NMÉ jogosultja az építési termék gyártója.
3. Az NMÉ jogosultja az NMÉ-t nem ruházhatja át másra. Az NMÉ csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékekre vonatkozik.
4. A termék gyártója, vagy meghatalmazott képviselője köteles bejelenteni, ha a termék lényeges jellemzői, alapanyagainak minősége, vagy a gyártási körülményei megváltoznak és köteles kérelmezni az NMÉ felülvizsgálatát és szükség szerinti módosítását.
5. Az ÉMI Nonprofit Kft. visszavonja a termékre vonatkozó NMÉ-t a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének kérése alapján, piacfelügyeleti hatóság határozata alapján vagy az NMÉ tárgyát képező építési terméket lefedő harmonizált szabvány a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet 17. cikk (5) bekezdése szerint párhuzamos hatályosság időszakának leteltével.
6. Az NMÉ-t az ÉMI Nonprofit Kft. magyar nyelven, és a gyártó vagy meghatalmazott képviselőjének igénylése alapján – utólagos igénylés esetén külön díjazás ellenében – angol nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az NMÉ magyar nyelvű kiadása.
7. Az NMÉ-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Nonprofit Kft. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben a Nemzeti Műszaki Értékelés tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
8. Az NMÉ nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához külön jogszabály által előírt egyéb szükséges engedélyeket, igazolásokat (pl. környezet- és vagyonvédelmi, közegészségügyi, építési hatósági), és a termék teljesítmény állandóságával kapcsolatos dokumentumokat (pl. termék tanúsítvány, üzemi gyártásellenőrzési tanúsítvány, teljesítménynyilatkozat).
9. Az NMÉ alapján kiadott teljesítménynyilatkozat nem jogosítja fel sem a gyártót, sem annak meghatalmazott képviselőjét a CE jelölés feltüntetésére a terméken, annak csomagolásán, vagy kísérő dokumentumain.
10. Az NMÉ nem a termék adott felhasználásra való alkalmasságát állapítja meg, hanem alapvető jellemzők teljesítményére ad értékeket a teljesítménynyilatkozat alapjául. A termék a gyártó által kiadott teljesítménynyilatkozatban rögzített teljesítményei alapján olyan építményekbe építhető be, ahol megfelel az elvárt műszaki teljesítménynek.

II. A NEMZETI MŰSZAKI ÉRTÉKELÉSRE VONATKOZÓ EGYEDI FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1. A termékek gyártási helyei

Termékek: >B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat) ø15-54 mm

• **Zhejiang ZhengKang Industrial Co., Ltd,**
3 rd Floor, Unit2, Building No.2, Section A,
Zhaowei Science &Technology Park,
Jiuxianqiao Road, Chaoyang District,
Peking, 100016
KÍNA

Termékek: >B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat) ø76-108 mm,

>B<Press Inox csövek (PSTUBE-316 sorozat), <A> Press Inox csövek (PSTUBE-304 sorozat)

• **ISOTUBI, S.L.**
Calle Mecanica, 6
Poligono Industrial Santa Rita
08755 Castellbisbal (Barcelona)
SPANYOLORSZÁG

Termékek: <A> Press Inox idomok (PS24000 sorozat)

• **IBP (Shanghai) Fluid Control Co**
Floor 43, Building A,
International Trade Center,
Ningbo Chamber of Commerce
No.558 of Taikangzhong Road,
Yinzhou District
Ningbo IDC, 315100
KÍNA

Termékek: 5000/4000, 4000G és P5000/P4000 sorozatú idomok

• **IBP Instal fittings Sp. z o.o.**
ul. Stanisława Zwierzchowskiego 29
61-249 Poznań
LENGYELORSZÁG

Termékek: >B< MaxiPro présidomok

• **IBP Atcosa, S.L**
Polígono Ind. Quintos Aeropuerto
Apartado de Correos nº 16,
14080 Córdoba
SPANYOLORSZÁG

Termékek: 4000, 4000G, P5000 / P4000 sorozatú idomok és > B <MaxiPro présidomok
összeszerelése és csomagolása

• **Sady**
ul. Za Motelem 2A
62-080 Tarnowo Podgórne, LENGYELORSZÁG

1.2. A termékek leírása

1.2.1. Inox korrózióálló acél idomok és rendszerek

• >B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat)

Az idomokat 1.4404 minőségű MSZ EN 10088-2:2015 szabvány szerinti ausztenites, korrózióálló rozsdamentes acélból készítik.

Idomok típusai	Kód	Méreték (mm)
90° egyik végén tokos ív idom	PS5001	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
90° tokos ív idom	PS5002	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
90°könyök tok nélkül	PS5030	Ø15-Ø54
45° -os egyik végén tokos ív idom	PS5040	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
45° -os tokos ív idom	PS5041	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
Bypass csatlakozó idom rövid	PS5087	Ø15-Ø28
Bypass csatlakozó idom hosszú	PS5088	Ø15-Ø28
T-idom-egál	PS5130	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
Karima csatlakozó	PS5230	Ø76-Ø108
Szűkítő csatlakozó idom	PS5243	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
Tokos csatlakozó idom-katrmantyú	PS5270	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
Kupak	PS5301	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
90° -os ív egyik végén KB menettel	PS4001G	15x1/2" — 54x2"
90° -os ív egyik végén BB menettel	PS4002G	15x1/2" — 54x2"
90°-os könyök egyik végén BB menettel	PS4090G	15x1/2" — 35x1 1/4"
90° -os könyök egyik végén KB menettel	PS4092G	15x1/2"-18x1/2"
T-idom egyik végén BB ággal	PS4130G	15x1/2" — 54x2" 76x3/4"-108x2
Egyenes csatlakozó idom egyik végén külső menettel	PS4243G	15x1/2"-54x2"
Egyenes csatlakozó idom egyik végén BB menettel	PS4270G	15x1/2"-54x2" 76x21/2"-89x3
Összekötő idom	PS4275	Ø15-Ø54 Ø76-Ø108
Egyenes összekötő idom egyik végén BB menettel	PS4330	15x1/2"-54x2"
Egyenes összekötő idom egyik végén KB menettel	PS4331G	15x1/2"-54x2"
Csatlakozó idom forgatható anyával	PS 4355	15x3/4"-35x1 1/2"
90°-os fali könyök idom	PS4471G	15x1/2"-28x1"



• >B< Press Inox rendszer (PSTUBE-316 csövek és idomok)

A >B<Press Inox rendszer idomokból (PS4000, PS5000 sorozat) és 1.4404 (AISI 316L) minőségű (MSZ EN 10088-2:2015) PSTUBE-316 rozsdamentes acél csövekből (MSZ EN 10312:2003) áll.

A PSTUBE-316 csövek méretei a táblázatban találhatók

Kód	OD x falvastagság (mm)	hossz (m)
PSTUBE-316-15	15x1,0	6
PSTUBE-316-18	18x1,0	
PSTUBE-316-22	22x1,2	
PSTUBE-316-28	28x1,2	
PSTUBE-316-35	35x1,5	
PSTUBE-316-42	42x1,5	
PSTUBE-316-54	54x1,5	
PSTUBE-316-76	76x2	
PSTUBE-316-89	89x2	
PSTUBE-316-108	108x2	

• <A> Press Inox idomok (PS24000 sorozat)

Az idomokat az MSZ EN 10088-2:2015 szabvány szerinti 1.4301 (AISI 304) minőségű ausztenites korrózióálló, rozsdamentes acélból készítik.

Idom típus	Kód 304	Méret (mm)
90°-os egyik végén tokos ív idom	PS24001	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108
90° -os tokos ív idom	PS24002	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108
CxFi 90° -os csatlakozó egyik végén forgatható anyával	PS24002G	15x1/2"—54x2"
45° -os ív idom	PS24040	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108

Idom típus	Kód 304	Méret (mm)
45° -os ív idom tokos végekkel	PS24041	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108
egyenes kerülő idom	PS24085	ø15—ø28
CxFi 90°-os könyök idom egyik végén BB menettel	PS24090G	15x1/2"—35x1 1/4"
CxMi 90° -os könyök egyik végén KB menettel	PS24092G	15x1/2"—54x2"
Záró kupak	PS24292PS24T	ø15—ø54
T-idom-egál	PS24130	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108
Szűkített T-idom	PS24130RB	18x15x18—54x42x54 76,1x22x76,1-88,9x76,1x88,9
C x C x Fi T idom	PS24130G	15x1/2"x15—54x2"x54 76,1xRp2"x76,1-108xRp 2"x108
CxCxMi T-idom	PS24133G	15x3/8"x15—35x11/4"x35
CxCxC T-idom	PS24T	108
Karimás csatlakozó PN16	PS24230B	ø15—ø42 ø76,1—ø108
CxFi egyenes csatlakozó egyik végén belső menetes anyával	PS24355	15x1/2"—54x2"
Szűkített idom	PS24243	18x15—54x42 76,1x22-108x88,9
CxMi csatlakozó	PS24243G	76,1xRx1/2"—108xR4"
CxFi csatlakozó	PS24270	15x3/8"—54x2" 76,1, 88,9
Egyenes összekötő idom	PS24275	ø15—ø54 76,1, 88,9, 108
Záró kupak	PS24301	ø15—ø54 ø76,1—ø108
3-pcs belső menetes csatlakozó	PS24340G	15x1/2"—54x2"
3-pcs külső menetes csatlakozó	PS24341G	15x1/2"—54x2"
CxFi csap	PS24356	15x1/2"—54x2"
Fali menetes könyök	PS24471G	15x1/2"—22x3/4"



• **<A> Press Inox rendszer (PSTUBE-304 csövek és idomok)**

Az <A> Press Inox rendszer idomokból (PS24000 sorozat) és és 1.4301 (AISI 304) minőségű (MSZ EN 10088-2:2015) PSTUBE-304 rozsdamentes acél csövekből (MSZ EN 10312:2003) áll.

A PSTUBE-304 csövek méretei a táblázatban találhatók.

Kód	Névleges átmérő NA	OD x falvastagság (mm)
PSTUBE-304-15T	12	15x0,6
PSTUBE-304-18T	15	18x0,7
PSTUBE-304-22T	20	22x0,7
PSTUBE-304-28T	25	28x0,8
PSTUBE-304-35T	32	35x1,0
PSTUBE-304-42T	40	42x1,2
PSTUBE-304-54T	50	54x1,2

1.2.2. IBP gyártmányú réz, sárgaréz és vörösoöntvény anyagú idomok

A termékek részletes adatait a Conex/Bänninger Product Guide című és 2014/04 kiadású, valamint a Conex/Bänninger >B< MaxiPro című és CB/EUR/V6/06.19 jelű gyártói katalógusok tartalmazzák, amelyek az ÉMI Nonprofit Kft-nél dokumentálásra kerültek.

• **Idomok 5000/4000 sorozat forrasztható véggel, 4000G sorozat menetes és forrasztható véggel**

Az 5000-es sorozatú rézötvözetből készült idomokat az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti rézcsövekhez kapilláris forrasztással csatlakoztatják.

Alapanyag: Cu-DHP (CW024A), foszforral dezoxidált, nagy tisztaságú réz (Cu + Ag min. 99,90% és $0,015\% \leq P \leq 0,040\%$).

Az idomok méretei: Ø6mm-től 159 mm-ig

A 4000-es sorozatú idomokat az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti rézcsövekhez kapilláris lágy és keményforrasztással, vagy menetes csatlakozó véggel (4000G) csatlakoztatják.

Alapanyag: CC499-DW–CuSn5Zn5Pb2-C ónbronz

Az idomok méretei: Ø6mm-től 108 mm-ig

Az idomok típusai: 90°-os könyök idom, 45°-os könyök idom, 180°-os kerülő idom, átmeneti idom, T-idom, szűkített T-idom, szűkítő egyenes idom, csatlakozó idom menetes és forrasztható véggel, végdugó, egyenes csatlakozó idom, stb.



• **B< présidomok P5000 / P4000-es sorozat**

A P5000 sorozatú idomok rézötvözetből Cu-DHP(CW 024A), a P4000 sorozatú idomok vörös öntvényből (CC499-DW-ónbronz) készülnek.

Mind a két típust az MSZ EN 1057:2006+A1:2010 szabvány szerinti kemény, félkemény és lágy rézcsövekhez, valamint rozsdamentes acélcsövekhez csatlakoztatják.

A csövekhez való csatlakoztatást préseléssel végzik „B”, „V”, „M”-profilú présprofákkal.

Az idomok méretei:

Ø12mm-től 108mm-ig P4000-es sorozat,

Ø12mm-től 54mm-ig P5000-as sorozat

Az idomok különböző típusúak lehetnek: egyenes csatlakozó idom, 90°-os könyök idom, 180°-os visszatérő hajlítás, szűkített egyenes idom, T-idom, T-idom menetes véggel, 90°-os ív idom, külső menetes véggel, 45°-os könyök, szűkítő idom, végdugó, stb.



• **B< MaxiPro présidomok**

Az idomok anyaga UNS C12200 min 99,9% tisztaságú réz (hűtőközeg minőségű varratmentes rézcső). Az idomokat MSZ EN 12735-1, MSZ EN 12735-2 szabványnak megfelelő rézcsövekhez csatlakoztatják préseléssel három présponton.

Az idomok méretei: ¼”, 3/8”, ½”, 5/8”, ¾”, 7/8”, 1”, 1 1/8”

A szerelvények típusai: egyenes csatlakozó idom, hosszú csatlakozó idom, szűkítő idom, ív idom, 90°-os könyök idom, 45°-os könyök idom, 90°-os ív idom, 45 °-os ív idom, belső menetes csatlakozó idom, T-idom, végdugó, stb.



1.2.3. A termékek alapanyagainak, alkotóelemeinek fő jellemzői és egyéb jellemzők

Jellemző	Érték	Értékelési módszer
Terméknév: B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat) és <A> Press Inox idomok (PS24000 sorozat)		
Rozsdamentes acél anyagminőség	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2, AISI316L), és 1.4301 (X5CrNi18-10, AISI 304)	MSZ EN 10088-2:2015

Jellemző	Érték	Értékelési módszer
Tömítőanyagok - szakadási szilárdsága - azonosítása (TGA)	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.2. és MSZ EN 681-1:2000-11 előírásait EPDM/O1/U70EP, EPDM 70 4591 (TIMO 5-70)	prEN 1254-7:2004 6.2. MSZ EN 681-1:2000-11 W 534 Nr. 10.3
Jelölés	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 7. előírásait	prEN 1254-7:2004 7.
Terméknév: B< Press Inox csövek (PSTUBE-316 sorozat) és <A> Press Inox csövek (PSTUBE-304 sorozat)		
Rozsdamentes acél anyagminőség	1.4404 (X2CrNiMo17-12-2, AISI316L), és 1.4301 (X5CrNi18-10, AISI 304)	MSZ EN 10088-2:2015 MSZ EN 10312:2003
Terméknév: réz, sárgaréz és vörösoöntvény anyagú idomok		
Réz vagy rézötvözet anyagminőség	—CW024A (Cu-DHP)-rézötvözet- 5000-es sorozat —CC499-DW (CuSn5Zn5Pb2-C ónbronz -->B<Press, 4000-es sorozat —C122 (Cu-DHP)-rézötvözet- >B<Maxi Pro	MSZ EN 1254-1:1999 4.2. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 6.2. 4. táblázat
Jelölés	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 7. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 8. előírásait	MSZ EN 1254-1:1999 7. MSZ EN 1254-4:1999 prEN 1254-7:2004 8.
Tömítések	HNBR EPDM 70 4591 (TIMO 5-70) EPDM (E8790-70)	MSZ EN 681-1 prEN 1254-7:2004 6.2. 5. táblázat.

1.3. A termék tervezett felhasználásának leírása

>B< Press Inox idomok és rendszerek

Ivóvíz, használati melegvíz, fűtés-hűtés és esővíz elvezető rendszerekhez alkalmazzák 25°C/16 bar-tól max. 85°C/10 bar-ig.

Az idomokat alacsony nyomású gőz, sűrített levegő (olajmentes) rendszerek, szerves és szervetlen savak, szilíciumolajok, zsírok és poláros oldószerek, például alkoholok és ketonok számára is használják.

<A> Press Inox idomok és rendszerek

- melegvíz termelő bojlerekhez (kivéve használati melegvíz), tárolókhoz maximum 110 ° C / 6bar,
- fűtési és távfűtési rendszerekhez maximum 110 ° C / 10 bar,
- szolár rendszerekhez -35-110 ° C / 6 bar,
- vízalapú légkondicionáló rendszerek, esővíz-elvezető rendszerek 25 ° C / 10 bar,
- olajmentes sűrített levegő 25 ° C / 10 bar,

- vákuumvezetékek nem gyógyászati célokra. -0,8 bar

5000/4000 sorozat forrasztható véggel, 4000G sorozat menetes és forrasztható véggel:

Az idomokat alkalmazzák ivóvíz, használati hideg-melegvíz, fűtés és szolár rendszerekhez.

>B< présidomok P5000 / P4000 sorozat

Az idomokat alkalmazzák ivóvíz, HVAC (Heating, ventilation, and air conditioning), fűtés, szellőztető és légkondicionáló, sűrített levegős rendszerekhez.

Tervezett alkalmazás: 16 bar hidrosztatikai víznyomásig, -35°C-tól + 110°C-ig terjedő hőmérséklettartományban.

>B< MaxiPro présidomok

A terméket klímaberendezéshez, hűtéshez, hőszivattyúhoz (hűtőközeg oldalán) alkalmazzák.

Maximális üzemi nyomás: 48 bar

Üzemi hőmérsékleti tartomány: -40°C-tól +121°C-ig

Tűzzel szembeni viselkedési osztály (tűzvédelmi osztály) szempontjából a nem fém alkotóelemeket tartalmazó termékeket ott alkalmazzák, ahol azok felhasználását műszaki előírás kifejezetten engedélyezi.

2. ALAPVETŐ TERMÉKJELLEMZŐK, TELJESÍTMÉNY ÉS ÉRTÉKELÉSI MÓDSZEREK

2.1. Mechanikai szilárdság és állékonyság

—

2.2. Tűzbiztonság

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: összes termék		
Tűzzel szembeni viselkedési osztály -fém alkotóelemek	A1	MSZ EN 13501-1:2019
Tűzzel szembeni viselkedési osztály -nem fém alkotóelemek	NPD*	MSZ EN 13501-1:2019

*NPD—nincs meghatározott teljesítmény (No Performance Determined)

2.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: -> B <Press Inox idomok és rendszerek, réz idomok 5000/4000 (G) sorozat és > B< Press réz idomok P5000/P4000 sorozat		
Emberi fogyasztásra szánt vízre gyakorolt hatás	Teljesíti a 201/2001 (X.25.) számú Kormányrendelet előírásait	201/2001 (X.25.) számú Kormányrendelet előírásai

2.4. Biztonságos használat és akadálymentesség

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév:- >B< Press Inox idomok (PS4000, PS5000 sorozat) és <A> Press Inox idomok (PS24000 sorozat)		
Méretek és mérettűrések	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.5.1. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.5.1. DVGW W534:2015-07
Kivitel	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.3. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.5.1. DVGW W534:2015-07
Változó belső nyomással szembeni ellenállóképesség	Teljesíti az NF T 54-094 előírásait T=20°C P1= 16 bar p2= 48 bar f=1Hz, ciklus=20000	NF T 54-094

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév:>B< Press Inox rendszerek és <A> Press Inox rendszerek		
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4. előírásait (T=20°C→p=25 bar T=93°C→p=15 bar t=48 h)	prEN 1254-7:2004 6.4.4. W 534 Nr. 12.3
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6. előírásait (5000 ciklus p=10 bar 20°C/15 min 93°C/ 15 min)	prEN 1254-7:2004 6.4.6. W 534 Nr. 12.6
Ciklikus nyomásváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8. előírásait (10000 ciklus p _{min} =1 bar p _{max} =25 bar f=30/min)	prEN 1254-7:2004 6.4.8. W 534 Nr.12.5
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9. előírásait (p= -0,80 bar T= 1 h)	prEN 1254-7:2004 6.4.9. W 534 Nr. 12.4

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: >B< Press Inox rendszerek és <A> Press Inox rendszerek		
Rezgéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10. előírásait (ciklus 10^6 p= 15 bar ± 1 mm, f= 20 Hz)	prEN 1254-7:2004 6.4.10. 534 Nr. 12.7
Statikus hajlítószilárdság	NPD*	prEN 1254-7:2004 6.4.11.

NPD*—nincs meghatározott teljesítmény (No Performance Determined)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: réz idomok 5000/4000 sorozat forrasztható véggel		
Méretek és mérettűrések - névleges átmérő - csatlakozás minimális hossza - falvastagság	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 4.3.1., 4.3.2. 4.3.4. előírásait	MSZ EN 1254-1:1999 4.3.1. 4.3.2. 4.3.4.
Kivitel	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 4.4.3. előírásait (tisztá, éles szélektől mentes)	MSZ EN 1254-1:1999 4.4.3.
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti az MSZ EN 1254-1:1999 5.2. előírásait (1,5xPmax-nál nincs szivárgás)	MSZ EN 1254-1:1999 5.2. 6.táblázat
Feszültségkorrózió	NPD*	EN 1254-1:1999 5.6.

NPD*—nincs meghatározott teljesítmény (No Performance Determined)

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: idomok 4000G—sorozat menetes és forrasztható véggel		
Menet méretei	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.3 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.3
Minimális falvastagság	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.5 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.5
A tömítőgyűrű felületének minimális külső átmérője	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.7 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.7
Minimális furat a különböző végkialakítású szerelvényeknél	Teljesíti az MSZ EN 1254-4:1999 4.6 előírásait	MSZ EN 1254-4:1999 4.6

Alapvető jellemző	Teljesítmény	Értékelési módszer
Terméknév: réz >B< présidomok P5000 / P4000-es sorozat és réz >B< MaxiPro présidomok		
Méreték és mérettűrések	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.5.1. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.5.1
Kivitel	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.3. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.3
Belső hidrosztatikai nyomás alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.4. előírásait (24±1bar, 15 min. nincs szivárgás)	prEN 1254-7:2004 6.4.4 A melléklet, 7. táblázat
Ciklikus hőmérsékletváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.6. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.6 C melléklet, 9. táblázat
Ciklikus nyomásváltozással szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.8. előírásait (p1=1±0,5bar, p2=25±0,5bar, 10000ciklus)	prEN 1254-7:2004 6.4.8 E melléklet, 11. táblázat
Vákuum alatti tömörség	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.9. előírásait (-0,8±0,05bar, 1h)	prEN 1254-7:2004 6.4.9 F melléklet, 12. táblázat
Rezgéssel szembeni ellenállás	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.10. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.10 G melléklet, 13. táblázat
Statikus hajlítószilárdság	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.11. előírásait	prEN 1254-7:2004 6.4.11 H melléklet, 14. táblázat
Feszültségkorrózió	Teljesíti a prEN 1254-7:2004 6.4.14. előírásait (nincs repedés)	prEN 1254-7:2004 6.4.14 L melléklet, 17. táblázat

2.5. Zajvédelem

—

2.6. Energiatakarékosság és hővédelem

—

2.7. A természeti erőforrások fenntartható használata

—

3. A TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGÁNAK ÉRTÉKELÉSÉVEL ÉS ELLENŐRZÉSÉVEL KAPCSOLATOS KÖVETELMÉNYEK

3.1. A teljesítmény állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszerek

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek

A 2002/359/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(1+) rendszer

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező építési termékek

Az 1999/472/EK bizottsági határozat alapján,
a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete szerinti:

(4) rendszer.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel érintkező építési termékek (1+)

3.2. A gyártó feladatai

3.2.1 Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfeleljen jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelések és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,

- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat

3.2.2 A termék teljesítményének értékelése a higiéniai jellemző kivételével

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.2.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítószámát,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelését és ellenőrzését végző kijelölt szervezet megnevezését, az általa elvégzett feladatok felsorolását és a kiadott termék teljesítmény állandósági tanúsítvány azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:
 - Az A-73/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
 - E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

3.3. A kijelölt tanúsító szervezet feladatai

3.3.1 A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a kijelölt tanúsító szervezetnek ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.3.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata

3.3.2.1. Az üzemi gyártásellenőrzési rendszert leíró dokumentáció előzetes felülvizsgálata

Ennek keretében a gyártásellenőrzés működését, a gyártás folyamatát, valamint a hozzá kapcsolódó ellenőrzések és vizsgálatok eljárását leíró – gyártó által készített – dokumentumok felülvizsgálatának elvégzése történik meg.

A felülvizsgálat alapján értékelt, hogy a termékek minőségszabályozása megfelelő-e, és összhangban van-e a 3.2.1.-ben előírt követelményekkel.

3.3.2.2. A gyártó üzem és az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálata a helyszínen

Az alapvizsgálat keretében ellenőrzött és értékelt, hogy az üzem a gyártásellenőrzési dokumentációnak megfelelően végzi-e a tevékenységét, rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum, továbbá a gyártó által végzett ellenőrzések és vizsgálatok alkalmasak-e a termékek teljesítmény-állandóságának fenntartására. Az alapvizsgálat kiterjed arra, hogy a gyártó rendelkezik-e azokkal az eszközökkel, amelyek szükségesek a megfelelő termékek előállításához, és adottak-e a gyártásellenőrzés elvégzésének személyi és tárgyi feltételei.

3.3.3. A termék teljesítmény-állandósági tanúsítvány kiadása

A kijelölt tanúsító szervezet – a termék teljesítményének és a gyártó üzem, valamint az üzemi gyártásellenőrzés alapvizsgálatának értékelésére alapozva – termék teljesítmény-állandósági tanúsítvány kiadásával igazolja a termék megadott teljesítményének állandóságát.

3.3.4. A termék teljesítmény-állandósági tanúsítvány érvényben tartása

A kijelölt tanúsító szervezet az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete alapján a kiadott termék teljesítmény-állandósági tanúsítványt érvényben tartja.

Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete évente egy alkalommal kerül elvégzésre, tartalma megegyezik az alapvizsgálatnál leírtakkal, azzal a kivétellel, hogy a dokumentum felülvizsgálat csak az alapvizsgálat óta módosított dokumentumokra terjed ki.

A felügyeleti helyszíni szemle során a kijelölt tanúsító szervezet kiemelten ellenőrzi, hogy rendelkezésre áll-e a termék higiéniai jellemzőjére vonatkozó érvényes teljesítményértékelési dokumentum.

3.3.5. Minták szűrőpróbaszerű vizsgálata a higiéniai jellemző tekintetében

A gyártóüzemben vagy a gyártó raktárhelyiségeiben szűrőpróbaszerűen vett minták vizsgálata a higiéniai jellemzők teljesítmény-állandóságának értékelése céljából.

A 201/2001. (X. 25.) Korm. rendelet az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről alapján az érintett hatóság által elvégzett feladatok a termék higiéniai jellemzőjének teljesítményértékelését jelentik, ezért ezt a feladatot a kijelölt terméktanúsító szervezetnek nem kell elvégeznie.

Emberi fogyasztásra szánt vízzel nem érintkező építési termékek (4 rendszer)**3.4. A gyártó feladatai****3.4.1. Üzemi gyártásellenőrzés (ÜGYE)**

A gyártó köteles olyan ÜGYE rendszert kialakítani, dokumentálni és működtetni, mely biztosítja, hogy a beépítésre kerülő termékek teljesítménye igazolható módon folyamatosan megfelelnek jelen NMÉ-ben megadott értékeknek.

Az a gyártó, melynek a minőségirányítási rendszere megfelel az EN ISO 9001-nek, és azt kiegészíti a jelen NMÉ-ben előírt, az üzemi gyártásellenőrzésre vonatkozó követelményekkel, úgy tekinthető, hogy az üzemi gyártásellenőrzési rendszere megfelel a követelményeknek.

A termékre vonatkozóan a gyártó feladata olyan üzemi gyártásellenőrzési rendszer kialakítása, működtetése, illetve ellenőrzése, mely a termékek teljesítményének állandóságát biztosítja.

Az üzemi gyártásellenőrzési rendszernek tartalmaznia kell:

- az eljárás keretében szükséges feladatokat és ezek felelősét, beleértve a kijelölt tanúsító szervezettel való kapcsolattartást és a bejelentési kötelezettségeket,
- a személyzet képzettségére és oktatására, a gyártó- és vizsgálóberendezésekre, az alapanyagokra, a beszállított termékekre, a gyártási folyamatra, a felmerülő nem megfelelőségek és reklamációk kezelésére és az üzemi gyártásellenőrzési rendszer – gyártó általi - felülvizsgálatára vonatkozó szabályozást,
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében végzett vizsgálatok eredményeinek értékelését a teljesítményértékelés eredményeinek összevetésével.
- az üzemi gyártásellenőrzés keretében – a gyártó gyártásellenőrzés vizsgálati terve szerint – végzendő vizsgálatokat.

3.4.2. A termék teljesítményének értékelése

Jelen NMÉ a termék teljesítmény értékelésének tekintendő a 305/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet V. melléklete 1.6 pontja figyelembevételével, ezért a gyártónak ezt a feladatot már nem kell elvégeznie.

3.4.3. Teljesítménynyilatkozat kiállítása

A gyártó által kiállítandó nyilatkozatnak - pontokba szedve - a következőket kell tartalmaznia:

- a nyilatkozat azonosítóját,
- a terméktípus egyedi azonosító kódját,
- az építési terméknek a gyártó által meghatározott rendeltetését vagy rendeltetéseit,
- a gyártó nevét, bejegyzett kereskedelmi nevét, illetve bejegyzett védjegyét, valamint értesítési címét,
- adott esetben a meghatalmazott képviselőnek a nevét és értesítési címét,
- az építési termék teljesítménye állandóságának értékelésére és ellenőrzésére szolgáló rendszert vagy rendszereket,
- az NMÉ-t kiadó szervezet megnevezését és az általa kiadott NMÉ azonosítóját,
- a 2. fejezetben szereplő teljesítményértékeket,
- az alábbi mondatokat:

- Az A-73/2019 számú NMÉ 1.2. pontjában meghatározott termék teljesítménye megfelel a nyilatkozat szerinti teljesítménynek.
- E teljesítménynyilatkozat kiadásáért kizárólag a teljesítménynyilatkozatban meghatározott gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) a felelős.
- a gyártó (vagy meghatalmazott képviselő) nevében és részéről aláíró személyt (név/beosztás),
- helyet/dátumot/aláírást.

4. MELLÉKLETEK

—

Az NMÉ-t készítette:

Szakmailag ellenőrizte és jóváhagyta:

Lőrinczné Srót-Takács Kornélia
Lőrinczné Srót-Takács Kornélia
 műszaki értékelő mérnök



Kőszegi Lászlóné
Kőszegi Lászlóné
 termékmenedzser