

	MŰSZAKI LEÍRÁS Gyártó: Peró Gáz Kft. 7400 Kaposvár, Raktár u. 2/8. Tel.: 0682/410-859, 0630/4915-903, Fax: 0682/321-916 E-mail: pero@perogaz.hu, Web: www. perogaz.hu	Sorszám: ML-12 Dátum: 2012.11.26. Kiadás: 1 Módosítás: 0 Oldalszám: 1
--	---	---

Megnevezés: Előkerti iker szabályozó-és mérőállomás (alépítmény + felépítmény)
Termékazonosító: T9 E, T9 K, T/3, T9/4

Rendeltetés:

A termék a lakossági gázellátás műszaki tartozékaként került kialakításra. A több mérőhelyes védőszekrény az alépítményre szerelve a gázfogyasztó vezetékbe épített főelzáró csap, házi gáznyomás-szabályozó és típustól függően 2 / 3 / 4 darab egy vagy különböző irányba néző G4 névleges teljesítményű gázmérő együtt történő előkerti elhelyezésére nyújt műszakilag megfelelő, biztonságos megoldást, továbbá biztosítja a szerelvények és berendezések környezeti hatásokkal szembeni védelmét

Típusvariációk jellemzői:

Termék-azonosító	Beépíthető szabályozó	Beépíthető gázmérő	Mérőhelyek száma	Elrendezés sor x oszlop, irány	Kilépő oldali csatlakozás
T9 E	L=166 mm, G5/4"-G5/4"	G4, A=250 mm, G5/4"	2	1x2, egy irányban	G5/4" hollandier vagy R1" menet
T9 K				1x2, kül. irányban	
T9/3			3	1x3, egy irányban	
T9/4			4	2x2, egy irányban	G5/4" hollandier

Általános jellemzők:

Az állomás főbb részei az alépítmény, védőszekrény (előlap, hátlap) és a fejcsövezés.

Az alépítmény 2 db főtartója 60x30 mm-es zártszelvény, melynek földalatti részére darabolás, sorjázás után 6-6 db lábat hegesztünk. A lábak biztosítják a szerkezet megfelelő stabilitását. 3 db 20x20 mm-es zártszelvény keresztartó illetve 1db 1,0 mm-es lemezprofil átkötő hegesztett kötéssel kapcsolja össze a főtartókat. Keresztartókon lévő furatok szolgálnak a fejcsövek illetve a felszálló PE gázfogyasztó vezetékek védelmére alkalmazott acél védőcsövek csőbilinccsel történő rögzítésére a primer és szekunder oldalon 5/4" méretben. Az alépítmény felületvédelmére tűzihorganyzást alkalmazunk.

A védőszekrény két fő része az előlap és a hátlap 0,8/1,0 mm-es DC01 minőségű finom acéllemezről készült lakatos konstrukció. A szerkezet elemeit darabolás, kicsípés, hajlítás, összeillesztés után szakaszos hegesztési varratokkal állítjuk össze. Ezeket a felfelé peremezett U alakú lemezprofil tető segítségével illesztjük az alépítményhez. A szekrény zárását az előlap és hátlap tetőn kialakított hajlított perem illetve az aljukon lévő záró elem biztosítja, átszellőzése a réseken keresztül biztosított. T9 E, T9 K, T9/3 csetén a gázmérő leolvasására 57x107 mm-es leolvasó ablak került kialakításra. T9/4 esetén az előlap klasszikus kétajtós kivitelű. A szerkezet felületvédelmére foszfátózás, zsírtalanítás után alapozó és zománcfestést alkalmazunk.

A gázösszekötő fejcsövek varrat nélküli minőségi acélcsőből darabolás, forgácsolás után hegesztéssel készülnek 1" méretben, melyek csatlakozása menetes vagy hollanderes kialakítású. A fejcsövezés feszültségmentes rögzítésére zártszelvény tartószerkezet szolgál, felületvédelmére galvanizálást alkalmazunk.

A lakatos szerkezetet védőgázos, fogyóhuzalos hegesztési technológia alkalmazásával állítjuk össze. A termék minőségének ellenőrzése gyártásközi- és végellenőrzés vizsgálati módszert alkalmazunk. A csatlakozó idomok, fejcsövek a GMB SZ szerinti nyomáspróbára kerülnek, melynek tényét a minőségi bizonyítványon rögzítjük. A termékek egyedi gyártási számot kapnak.